

FRAVIDA

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

PROTECTOR FACIAL 2550



DESCRIPCIÓN

Careta para soldar de acabado mate con arnés de ajuste a cremallera, de visor fijo, con la posibilidad de recambio del vidrio filtrante y visor de policarbonato.

Arnés cabezal de sujeción con regulación de diámetro a cremallera.

Color: Negro.

Peso del conjunto: 410 gramos aprox.

CERTIFICACIÓN

El art. 2550 se encuentra certificado por IRAM bajo estándar europeo EN175.

LICENCIA N°: DC-P-F77-001.1 (C5)

MARCADO:

"1": Clase óptica

"F": Resistencia al impacto de partículas a gran velocidad,
baja energía: 45 m/s



REQUISITO	ESPECIFICACIÓN	PA/ NPA
Resistencia a la caída	Sin deformaciones, fisuras, roturas o deterioros	PA
Reflectancia	Acabado mate en superficies internas	PA
Opacidad	No debe filtrarse luz directa	PA
Aislamiento eléctrico	No deben existir fugas superiores a 1.2 mA	PA
Potencia óptica	< +/- 0.06 D	PA
Calidad de material y superficie	Sin defectos significativos que reduzcan la visión	PA
Partículas a gran velocidad	Sin fracturas, deformaciones ni fallas a 45 m/s	PA
Inflamabilidad	Ninguna parte se inflama o permanece incandescente	PA
Resistencia a la corrosión	No presentar partes oxidadas ni atacadas	PA

ADVERTENCIA

Antes de usar éste protector lea cuidadosamente las instrucciones. En caso contrario puede haber fallas en su desempeño y causar lesiones severas a su visión. No use éste protector ocular en juegos de simulación de guerra o deportes de raqueta.

Para operaciones de cortado, soldadura, fundición o similares, que expongan sus ojos a niveles peligrosos de radiación, asegúrese que éste protector ocular es el indicado para tales operaciones.

SIEMPRE CHEQUEE CON SU SUPERVISOR PARA ASEGURARSE QUE USTED DISPONE DEL PROTECTOR OCULAR APROPIADO PARA LA TAREA A REALIZAR Y QUE LE AJUSTE ADECUADAMENTE.

Los materiales que entren en contacto con la piel del usuario pueden provocar alergias en individuos sensibles.

Ante una casual rayadura o deformación del ocular el mismo se debe reemplazar por uno nuevo de inmediato, éste protector solo puede utilizarse para prevenir impactos de partículas lanzadas a gran velocidad en condiciones térmicas normales.

Los oculares filtrantes de vidrio mineral templado sólo deben ser utilizados junto con un antecristal adaptado. FRAVIDA recomienda emplear antecristal y cubrefiltro en conjunto, para brindar tres niveles de protección frente a un posible impacto..

INSTRUCCIONES DE ARMADO

Colocación de los visores:

Para la colocación de los visores deberá retirar los marcos prensa cristal, colocar debidamente los visores y fijarlos colocando nuevamente los marcos. FRAVIDA recomienda la utilización de un antecristal, un filtro DIN correspondiente a la operación de soldadura a realizar y un cubrefiltro.

Quedando conformadas tres capas de protección: una central (Filtro óptico de soldadura), y dos periféricas (filtro UV y protección mecánica).

Componentes:

A) Pantalla de soldador y pernos para fijación (1).

B) Arnés a cremallera, tornillos de sujeción (2) pieza de regulación de posición (3), y tuercas de ajuste (4).

Instrucciones:

Desenrosque la tuerca de ajuste del arnés e introduzca el tornillo en el orificio más grande de la careta. Vuelva a roscar la tuerca en el tornillo para asegurar el arnés a la pantalla. Notará que la pantalla posee un orificio menor de cada lado. Éstos sirven para regular la posición de uso de la careta a través de la pieza de regulación de posición sujeta por el perno para fijación. Existen tres puntos de ajuste. Seleccione el que brinde una mayor protección y una comfortable altura de uso. El arnés posee además una regulación superior, pudiendo aumentar o disminuir su tamaño para un ajuste adaptable a cualquier talla.

Ante cualquier duda en el armado de éste E.P.P, consulte con nuestro servicio de atención al cliente

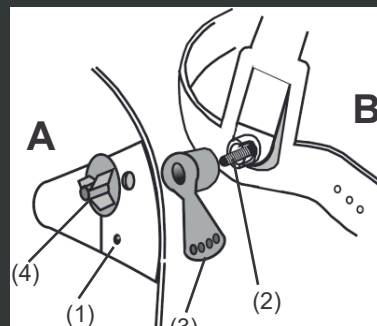


TABLA DE FILTROS

ESTAS TABLAS PERMITEN SELECCIONAR EL ELEMENTO FILTRANTE ADECUADO PARA CADA TRABAJO

CONTRA LA LUZ INTENSA DE TALLERES DE SOLDADURAS POR ARCO

Según la naturaleza e importancia de las fuente luminosas

Ayudantes de soldadores y trabajos relacionados

Tonos 1 -2 -3 y 4

SOLDADURA OXIACETILENICA

Salida de acetileno en litro/hora	Número de tinte
menos de 40	Tono 4
menos de 40	Tono 5
40 a 70	Tono 6
70 a 200	Tono 7
20 a 800	Tono 8
Más de 800	Tono 9

CORTE OXIACETILENICA

Diámetro del orificio de corte en mm	Número de tinte
10/10	Tono 6
15/10 - 20/10	Tono 7

PROCESOS DE SOLDADURAS ELECTRICA Y TECNICAS RELACIONADAS

ELECTROFOS REVESTIDOS Y ALAMBRES TUBULARES

MIG (Ar / He)
Aceros, aleaciones de acero, cobre, etc.

MIG (Ar / He)
Aluminio, Cobre, Niquel, otras aleaciones.

MAG (Ar / CO2 / He / H2)
Aceros, aleaciones de acero, cobre, etc.

TIG (Ar / He)
Todo metal soldables.

CORTE PLASMA

SOLDADURAS POR ARCO DE PLASMA

0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	
				9	10	11			12		13	
						10	11	12			13	
						10	11	12		13	14	
					10	11	12	13			14	
				9	10		11		12	13		14
						11		12		13		14
2,5	5	6	7	8	9	10	11	12		15		
4												
0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	

LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN

Si en alguna ocasión debe limpiar o desinfectar éste protector, hágalo con jabón neutro y no utilice agentes como solventes o detergentes que puedan afectar las propiedades del protector.

ALMACENAMIENTO

Luego de su uso almacene éste protector en un lugar resguardado de agentes tales como: Polvo, humedad, químicos y temperaturas extremas. Antes de utilizar retire la lámina protectora colocada en el visor, para su correcto uso. Verifique que el arnés esté correctamente ajustado al contorno de su cabeza y que el ocular se encuentre debidamente colocado sobre la montura. Evite el contacto del ocular con objetos punzantes para mantenerlo libre de rayaduras.

ACCESORIOS

Cabezal de sujeción (Art. R2500/06).

- Visor de policarbonato 1 mm. (art. 2958).
- Vidrio oftalmológico DIN 6 (art. 2960).
- Vidrio oftalmológico DIN 7 (art. 2961).
- Vidrio oftalmológico DIN 10 (art. 2964).
- Vidrio oftalmológico DIN 11 (art. 2965).
- Vidrio oftalmológico DIN 12 (art. 2966).

De ser necesario una pieza de repuesto póngase en contacto con **FRAVIDA** para obtener toda la información necesaria. Si el protector ha sufrido un impacto se recomienda poner fuera de servicio y suplantarlo por la parte afectada con repuestos originales, o bien cambiar por un protector nuevo.

EMBALAJES

Bolsa de 10 unidades y bolsa individual impresa con instrucciones, advertencias, mantenimiento, repuestos y accesorios, información de contacto, etc.